

2009-C-W44-01

그라우팅 장비 및 자재반입

| 위험요인 분석 및 위험성 평가표 작성 |

구 분	위험요인	위험도		대 책	비 고
		잠재 위험	재해 사례		
인적 요인	① 운반차량 후진 이동시 후방 근로자 미확인 에 의한 충돌		○	① 유도자 배치 및 후진 작업시 유도자 유도에 의해 운행, 유도자는 운전자의 인식 가능한 장소에서 유도	
물적 요인	② 슬링벨트 장비 인양·하역 작업중 벨트 파단에 의한 낙하		○	② 장비의 모서리 부위 등 슬링벨트 접촉 부위에 보호대 설치, 인양로프의 정격 하중 및 상태 점검	
작업 방법	③ 슬링벨트 제거 도중 후크가 자재에 걸려 유동에 의한 손가락 협착 ④ 유도자의 위치 불량으로 충돌 ⑤ 인양 작업반경내 출입 협착	○ ○ ○		③ 슬링벨트 제거시 슬링벨트의 물림이나 후크가 자재에 걸리지 않도록 받침목 및 적재 거치 조정 ④ 유도자의 위치는 운전자의 인식 가능한 장소에 배치 ⑤ 인양 작업반경내 출입금지 조치	
기계 장비	⑥ 장비 및 자재 인양 작업중 슬링벨트의 걸림에 의한 회전으로 충돌 ⑦ 천공 장비 하역 작업중 경사로의 고정상태 및 손상으로 장비 전도 ⑧ 인양 장비 및 운반차량 작업 반경내 근로자 출입에 의한 충돌 ⑨ 운반차량의 브레이크 고정 불량으로 유동에 의한 충돌	○ ○ ○	○	⑥ 인양 직후 일단정지 확인후 인양, 인양 상태 불량시 내린후 재인양 ⑦ 경사로의 고정 상태 확인, 경사로의 재질 및 손상 여부 확인, 경사로 설치지반의 지반 지지력 확보 ⑧ 유도자 배치 및 작업반경내 출입금지 조치 ⑨ 운반차량의 사이드 브레이크 확인, 비탈면 에서 차륜에 썬기 설치	

그라우팅 장비 및 자재반입

| 작업 위험요인 |

잠재위험요소

재해 사례

